

Installation Instructions

BMS Sensor Retrofit Connection Kit

Series 957, 957RPDA, LF957RPDA


Series 994, 994RPDA

Series C400, C500, LFC500

Series 4000SS, 5000SS

2½" – 12"

WARNING

 Read this Manual **BEFORE** using this equipment. Failure to read and follow all safety and use information can result in death, serious personal injury, property damage, or damage to the equipment. Keep this Manual for future reference.

WARNING

You are required to consult the local building and plumbing codes prior to installation. If the information in this manual is not consistent with local building or plumbing codes, the local codes should be followed. Inquire with governing authorities for additional local requirements.

NOTICE

Use of the SentryPlus Alert® technology does not replace the need to comply with all required instructions, codes, and regulations related to the installation, operation, and maintenance of the backflow preventer to which it is attached, including the need to provide proper drainage in the event of a discharge. Watts is not responsible for the failure of alerts due to connectivity issues, power outages, or improper installation.

Monitor relief valve discharge with smart and connected sensor technology to detect flooding and trigger notification. The BMS Flood Sensor Retrofit Connection Kit upgrades existing installations by integrating and activating the sensor to enable functions for flood detection. When a qualifying relief valve discharge occurs, the sensor energizes a relay signaling flood detection and triggers real-time notification of potential flood conditions through the building management system.



Kit Components

The retrofit connection kit for installing and activating the flood sensor includes the items shown below. If any item is missing, speak with your account representative about ordering code 88009419.

A. Flood sensor with mounting bolts



C. 24V DC power adapter



NOTICE

- The connection kit is suitable for installation on the specified valve series only.
- When installing an air gap, attach the air gap brackets directly to the flood sensor.

B. Activation module with an 8' 4-conductor cable



D. Ground wire



Requirements

- #2 Phillips screwdriver
- 120VAC, 60Hz, GFI-protected electrical outlet (for kit power adapter), or power source ranging from 12V to 24V
- Wire stripper

Install the Flood Sensor and Activation Module

Attach the flood sensor and the activation module to the backflow relief valve. The activation module receives a signal from the flood sensor when a discharge is detected. If the discharge meets the conditions of a qualifying event, the normally open contact is closed to provide a signal to the BMS input terminal.

Custom Flood Sensor Settings

The default settings on the activation module for detecting discharge are suitable for the assembly series. However, the DIP switches can be customized for a different wet threshold and time delay. Scan the QR code for more information.



1. Remove the bolts from the flood sensor.



2. Position the two halves of the sensor on the relief valve.



3. Insert the bolts and tighten.



4. Remove the dust cover from the sensor.



5. Press the activation module onto the sensor.



6. Check that the module is fully seated to seal the O-ring and to make electrical contact.

NOTICE

Retain the dust cover to protect the flood sensor when the activation module needs to be removed or replaced.

Attach the Activation Module Cable to the BMS Controller

The 4-conductor activation module cable should be attached to the BMS controller to transmit a normally open contact signal and provide power to the activation module. The contact signal closes when a discharge is detected. Follow the procedures below to connect the cable, ground wire, and power adapter (optional) to the controller. (See the wiring diagram for visual reference.)

To connect the cable to the controller

1. Use the wire stripper to cut away enough insulation to expose 1 to 2 inches of the conductor wires.
2. Insert the white and green wires into the input terminal.

NOTICE

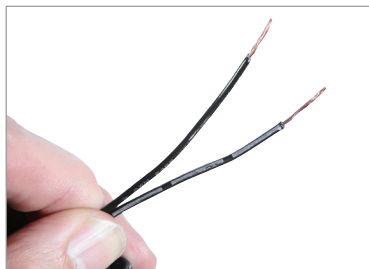
Either the BMS power source (ranging from 12V to 24V) or the 24V DC power adapter provided can be used. With each power source, an earth ground connection is required. If using the optional power adapter, skip to the next set of instructions. Be sure to use the ground wire provided if there is no other earth ground on the BMS controller.

3. Insert the red wire in the power terminal. (A power source ranging from 12V to 24V is required.)
4. Insert the black wire in the ground terminal.

WARNING
The earth ground must be connected to the BMS controller before the flood sensor is put in operation.

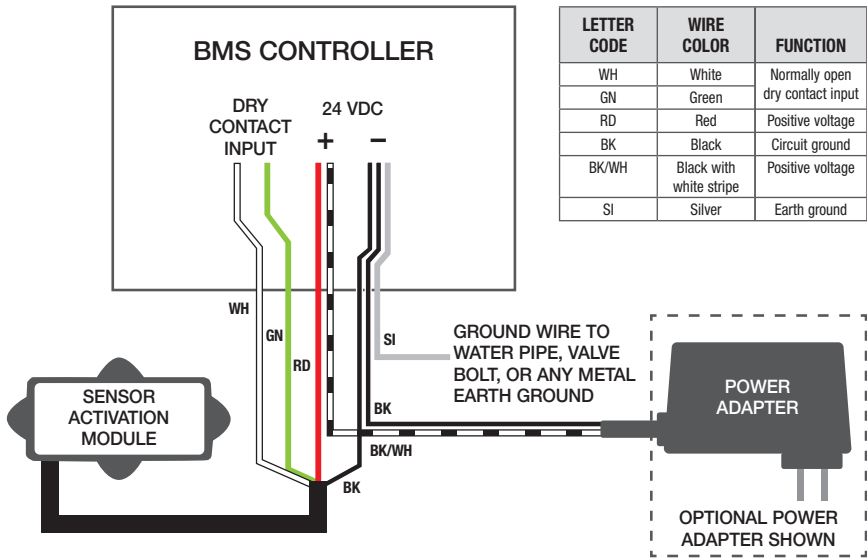
To use the optional 24V DC power adapter

Distinguish the positive wire from the negative one. The positive wire has white stripes and must be inserted into the power terminal; the negative wire, into the ground terminal.



1. Connect the positive power adapter wire (black with white stripe) to the red wire of the activation module cable and insert the wires into the power terminal.
2. Connect the negative power adapter wire (black with no stripe) to both the black wire of the activation module cable and the ground wire (if needed) then insert the wires into the ground terminal.
3. Plug the power adapter into a 120VAC, 60Hz, GFI-protected electrical outlet.

The flood sensor LED is steady green when the unit is ready.



Limited Warranty: Watts (the "Company") warrants each product to be free from defects in material and workmanship under normal usage for a period of one year from the date of original shipment. In the event of such defects within the warranty period, the Company will, at its option, replace or recondition the product without charge.

THE WARRANTY SET FORTH HEREIN IS GIVEN EXPRESSLY AND IS THE ONLY WARRANTY GIVEN BY THE COMPANY WITH RESPECT TO THE PRODUCT. THE COMPANY MAKES NO OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED. THE COMPANY HEREBY SPECIFICALLY DISCLAIMS ALL OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The remedy described in the first paragraph of this warranty shall constitute the sole and exclusive remedy for breach of warranty, and the Company shall not be responsible for any incidental, special or consequential damages, including without limitation, lost profits or the cost of repairing or replacing other property which is damaged if this product does not work properly, other costs resulting from labor charges, delays, vandalism, negligence, fouling caused by foreign material, damage from adverse water conditions, chemical, or any other circumstances over which the Company has no control. This warranty shall be invalidated by any abuse, misuse, misapplication, improper installation or improper maintenance or alteration of the product.

Some States do not allow limitations on how long an implied warranty lasts, and some States do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages. Therefore the above limitations may not apply to you. This Limited Warranty gives you specific legal rights, and you may have other rights that vary from State to State. You should consult applicable state laws to determine your rights. **SO FAR AS IS CONSISTENT WITH APPLICABLE STATE LAW, ANY IMPLIED WARRANTIES THAT MAY NOT BE DISCLAIMED, INCLUDING THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, ARE LIMITED IN DURATION TO ONE YEAR FROM THE DATE OF ORIGINAL SHIPMENT.**



USA: T: (978) 689-6066 • Watts.com

Canada: T: (888) 208-8927 • Watts.ca

Latin America: T: (52) 55-4122-0138 • Watts.com

Instructions d'installation

Trousse de connexion de capteur de BMS et trousse de connexion de modernisation

Série 957, 957RPDA, LF957RPDA

Série 994, 994RPDA

Séries C400, C500, LFC500

Séries 4000SS, 5000SS

2 ½ po – 12 po (6,4 – 30,5 cm)

⚠ AVERTISSEMENT



Veillez lire ce manuel AVANT d'utiliser cet équipement. Le non-respect de toutes les instructions de sécurité et d'utilisation peut entraîner des dommages matériels, des dommages à l'équipement, des blessures graves ou la mort. Conservez ce manuel pour référence ultérieure.

⚠ AVERTISSEMENT

Vous êtes tenu de consulter les codes du bâtiment et de plomberie locaux avant l'installation. En cas d'incompatibilité de l'information figurant dans ce manuel avec les codes du bâtiment ou de plomberie locaux, les codes locaux doivent être suivis. Se renseigner auprès des autorités de réglementation pour les exigences locales supplémentaires.

AVIS

L'utilisation de la technologie SentryPlus Alert® ne remplace pas la nécessité de se conformer à toutes les instructions, à tous les codes et à tous les règlements requis liés à l'installation, au fonctionnement et à l'entretien de l'appareil antirefoulement auquel il est fixé, y compris la nécessité de fournir un drainage adéquat en cas de décharge.

Watts® n'est pas responsable de la défaillance des alertes due à des problèmes de connectivité, à des coupures de courant ou à une mauvaise installation.

Surveillez l'évacuation de la soupape de décharge avec la technologie de capteur intelligente et raccordée pour détecter les inondations et déclencher la notification. La trousse de raccordement de modernisation de capteur d'inondation BMS met à niveau les installations existantes en intégrant et en activant le capteur pour activer les fonctions de détection d'inondation. En cas d'évacuation excessive de la soupape de décharge, le capteur alimente un relais signalant la détection et déclenche une notification en temps réel de conditions d'inondation potentielles par le système de gestion de bâtiment.



Composants de la trousse

Le trousse de raccordement pour l'installation et l'activation du capteur d'inondation comprend les éléments indiqués ci-dessous. S'il manque un article, parlez à votre représentant du code de commande 88009419.

AVIS

- Les trousse de raccordement conviennent uniquement à une installation sur la série de vannes spécifiée.
- Lors de l'installation d'un espace d'air, fixez les supports de l'espace d'air directement au capteur d'inondation.

A. Capteur d'inondation avec boulons de montage



B. Module d'activation avec câble de 8 pieds (2,44 m) à 4 conducteurs



C. Adaptateur d'alimentation 24 V CC



D. Fil de mise à la terre



Exigences

- Tournevis cruciforme n° 2
- Prise électrique protégée par disjoncteur de fuite de terre de 120 V CA, 60 Hz. (pour l'adaptateur d'alimentation de la trousse) ou source d'alimentation allant de 12 V à 24 V
- Pince à dénuder

Installez le capteur d'inondation et le module d'activation

Fixez le capteur d'inondation et le module d'activation à la soupape de décharge de refoulement. Le module d'activation reçoit un signal du capteur d'inondation lorsqu'une évacuation est détectée. Si la décharge répond aux conditions d'un événement admissible, le contact normalement ouvert est fermé pour fournir un signal à la borne d'entrée du BMS.

Réglages personnalisés du détecteur d'inondation

Les réglages par défaut sur le module d'activation pour la détection d'évacuation conviennent à la série de l'assemblage. Cependant, les commutateurs DIP peuvent être personnalisés pour régler un seuil d'humidité et une temporisation différents. Balayez le code QR pour plus d'informations.



1. Retirez les boulons du capteur d'inondation.



2. Positionnez les deux moitiés du capteur sur la soupape de décharge.



3. Placez les boulons et serrez.



4. Retirez le couvercle antipoussière du capteur.



5. Enfoncez le module d'activation sur le capteur.



6. Vérifiez que le module est bien en place pour sceller le joint torique et pour établir un contact électrique.

AVIS

Conservez le couvercle antipoussière pour protéger le capteur d'inondation lorsque le module d'activation doit être retiré ou remplacé.

Fixez le câble du module d'activation au régulateur BMS

Le câble à 4 conducteurs du module d'activation doit être relié au régulateur BMS pour transmettre un signal de contact normalement ouvert et alimenter le module d'activation. Le signal de contact se ferme lorsqu'une décharge est détectée. Suivez les procédures ci-dessous pour connecter le câble, le fil de mise à la terre et l'adaptateur d'alimentation (en option) au contrôleur. (Voir le schéma de câblage pour référence visuelle.)

Pour connecter le câble au régulateur

1. Utilisez la pince à dénuder pour couper suffisamment d'isolant pour exposer de 1 à 2 po (2,5 à 5 cm) des fils conducteurs.
2. Insérez les fils blanc et vert dans la borne d'entrée.

AVIS

La source d'alimentation du BMS (de 12 V à 24 V) ou l'adaptateur d'alimentation 24 V CC fourni peuvent être utilisés. Avec chaque source d'alimentation, un fil de masse est requis.

Si vous utilisez l'adaptateur d'alimentation en option, passez au prochain jeu d'instructions. Assurez-vous d'utiliser le fil de mise à la terre fourni s'il n'y a pas d'autre fil de masse sur le contrôleur du BMS.

3. Insérez le fil rouge dans la borne d'alimentation. (Une source d'alimentation de 12 V à 24 V est requise.)
4. Insérez le fil noir dans la borne de terre.

⚠ AVERTISSEMENT

Le fil de mise à la terre doit être connecté au contrôleur du BMS avant que le capteur d'inondation ne soit mis en marche.

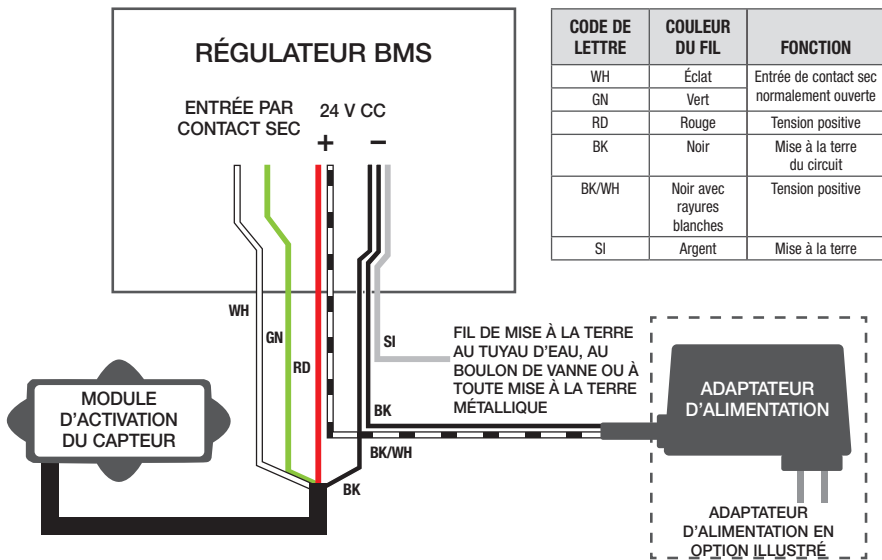
Pour utiliser l'adaptateur d'alimentation 24 V CC en option

Distinguez le fil positif du fil négatif. Le fil positif a des bandes blanches et doit être inséré dans la borne d'alimentation; le fil négatif, dans la borne de terre.



1. Connectez le fil positif de l'adaptateur d'alimentation (noir avec une bande blanche) au fil rouge du câble du module d'activation et insérez les fils dans la borne d'alimentation.
2. Connectez le fil négatif de l'adaptateur (noir sans bande) au fil noir du câble du module d'activation et au fil de terre (si nécessaire), puis insérez les fils dans la borne de terre.
3. Branchez l'adaptateur d'alimentation dans une prise électrique protégée par disjoncteur de fuite de terre de 120 V CA, 60 Hz.

La DEL du capteur d'inondation est verte lorsque l'appareil est prêt.



Garantie limitée : Watts (la « Société ») garantit que chacun de ses produits est exempt de vice de matériau et de fabrication dans des conditions normales d'utilisation pour une période d'un an à compter de la date d'expédition d'origine. Si une telle défaillance devait se produire au cours de la période sous garantie, la Société pourra, à sa discrétion, remplacer le produit ou le remettre en état, sans frais.

LA PRÉSENTE GARANTIE EST DONNÉE EXPRESSÉMENT ET CONSTITUE LA SEULE GARANTIE DONNÉE PAR LA SOCIÉTÉ EN CE QUI CONCERNE LE PRODUIT. LA SOCIÉTÉ NE FORMULE AUCUNE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE. LA SOCIÉTÉ DÉCLINE AUSSI FORMELLEMENT PAR LA PRÉSENTE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, LES GARANTIES IMPLICITES DE QUALITÉ MARCHANDE ET D'APTITUDE À UN USAGE PARTICULIER.

Le dédommagement précisé dans le premier paragraphe de cette garantie constitue la seule et unique alternative en cas de service demandé au titre de cette garantie et la Société ne pourra être tenue responsable de dommages spéciaux ou indirects, incluant, sans s'y limiter : pertes de profit, coûts de réparation ou de remplacement des autres biens ayant été endommagés si ce produit ne fonctionne pas correctement, autres coûts afférents aux frais de main-d'œuvre, de retards, de vandalisme, de négligence, d'engorgement causés par des corps étrangers, de dommages causés par des propriétés de l'eau défavorables, des produits chimiques ou toute autre circonstance indépendante de la volonté de la Société. La présente garantie est déclarée nulle et non avenue en cas d'usage abusif ou incorrect, d'application, d'installation ou d'entretien incorrects ou de modification du produit.

Certains États n'autorisent pas les limitations de durée d'une garantie tacite, ni l'exclusion ou la limitation des dommages accessoires ou indirects. En conséquence, les limitations susmentionnées pourraient ne pas s'appliquer à votre cas. Cette garantie limitée vous confère des droits spécifiques reconnus par la loi; vous pourriez également avoir d'autres droits, lesquels varient d'un État à l'autre. Vous devez donc prendre connaissance des lois étatiques applicables pour déterminer vos droits. **LA DURÉE DE TOUTE GARANTIE IMPLICITE PRÉVUE PAR LA LOI EN APPLICATION ET DEVANT DONC ÊTRE ASSUMÉE, Y COMPRIS LES GARANTIES IMPLICITES DE QUALITÉ MARCHANDE ET D'APTITUDE À UN USAGE PARTICULIER, SERA LIMITÉE À UN AN À PARTIR DE LA DATE DE L'EXPÉDITION D'ORIGINE.**

W WATTS®

É.-U. : Tél. : (978) 689-6066 • Watts.com

Canada : Tél. : (888) 208-8927 • Watts.ca

Amérique latine : Tél. : (52) 55-4122-0138 • Watts.com

Instrucciones de instalación

Readaptación del sensor de BMS kit de conexión

Series 957, 957RPDA, LF957RPDA

Series 994, 994RPDA

Series C400, C500, LFC500

Series 4000SS, 5000SS

2 1/2 a 12 in (6.4 a 30.5 cm)

⚠ ADVERTENCIA



Lea este manual ANTES de utilizar este equipo. No leer ni seguir toda la información de seguridad y uso puede provocar la muerte, lesiones físicas graves, daños a la propiedad o al equipo. Guarde este manual para futuras consultas.

⚠ ADVERTENCIA

Debe consultar los códigos locales de construcción y plomería antes de realizar la instalación. Si la información de este manual no cumple con los códigos locales de construcción o plomería, se deben seguir los códigos locales. Averigüe los requisitos locales adicionales con las autoridades gubernamentales.

AVISO

El uso de la tecnología SentryPlus Alert® no sustituye la necesidad de cumplir con todas las instrucciones, las normas y los reglamentos necesarios relacionados con la instalación, la operación y el mantenimiento del dispositivo de prevención de contraflujo al que está conectado, incluida la necesidad de proporcionar un drenaje adecuado en caso de una descarga.

Watts® no es responsable de la falla de las alertas debido a problemas de conectividad, cortes de energía o instalación incorrecta.

Monitoree la descarga de la válvula de alivio con tecnología de sensor inteligente y conectada para detectar inundaciones y activar notificaciones. El kit de conexión de retroadaptación del sensor de inundación del BMS (sistema de gestión del edificio) actualiza las instalaciones existentes mediante la integración y activación del sensor para permitir funciones para la detección de inundación. Cuando ocurre una descarga cualificada de la válvula de alivio, el sensor energiza el relé que señala una detección de inundación y activa una notificación en tiempo real de posibles condiciones de inundación a través del sistema de gestión del edificio.



Componentes del kit

El kit de conexión de readaptación para instalar y activar el sensor de inundación incluye los artículos que se muestran a continuación. Si falta algún artículo, hable con su representante de cuenta sobre el código de pedido 88009419.

A. Sensor de inundación con pernos de montaje



C. Adaptador de corriente de 24 VCC



AVISO

- El kit de conexión es adecuado únicamente para la instalación en la serie de válvulas especificada.
- Al instalar un embudo de descarga, conecte los soportes del embudo de descarga directamente al sensor de inundación. A. Sensor de inundación con pernos de montaje

B. Módulo de activación con un cable de 8 ft (2.44 m) y 4 conductores



D. Cable de conexión a tierra



Requisitos

- Destornillador Phillips n.º 2
- Salida eléctrica de 120 V CA, 60 Hz, con protección GFI (para el adaptador de alimentación del kit) o fuente de alimentación de 12 V a 24 V
- Pelacables

Instalación del sensor de inundación y del módulo de activación

Conecte el sensor de inundación y el módulo de activación a la válvula de alivio del flujo de retorno. El módulo de activación recibe una señal del sensor de inundación cuando se detecta una descarga. Si la descarga cumple las condiciones de un evento calificado, el contacto normalmente abierto se cierra para proporcionar una señal a la terminal de entrada del BMS.

Configuración personalizada del sensor de inundación

Los ajustes predeterminados del módulo de activación para detectar descargas son adecuados para la serie del conjunto. Sin embargo, los interruptores DIP pueden personalizarse para un umbral húmedo y retardo de tiempo diferentes. Escanee el código QR para obtener más información.



1. Retire los pernos del sensor de inundación.



2. Coloque las dos mitades del sensor en la válvula de alivio.



3. Inserte los pernos y apriételos.



4. Retire la cubierta antipolvo del sensor.



5. Presione el módulo de activación sobre el sensor.



6. Compruebe que el módulo esté completamente asentado para sellar la junta tórica y hacer contacto eléctrico.

AVISO

Conserve la cubierta antipolvo para proteger el sensor de inundación cuando sea necesario retirar o reemplazar el módulo de activación.

Conecte el cable del módulo de activación al controlador de BMS

El cable del módulo de activación de 4 conductores se debe conectar al controlador de BMS para transmitir una señal de contacto normalmente abierta y proporcionar alimentación al módulo de activación. La señal de contacto se cierra cuando se detecta una descarga. Siga los procedimientos a continuación para conectar el cable, el cable de conexión a tierra y el adaptador de corriente (opcional) al controlador. (Consulte el diagrama de cableado para tener una referencia visual).

Para conectar el cable al controlador

1. Use el pelacables para retirar suficiente aislamiento para exponer de 1 a 2 in (2.5 a 5 cm) de los cables conductores.
2. Inserte los cables blanco y verde en la terminal de entrada.

AVISO

Puede usarse la fuente de alimentación del BMS (que varía de 12 V a 24 V) o el adaptador de alimentación 24 V CC suministrado. Se requiere una conexión a tierra para cada fuente de alimentación.

Si usa el adaptador de alimentación opcional, pase al siguiente conjunto de instrucciones. Asegúrese de usar el cable de tierra proporcionado si no hay otra toma de tierra en el controlador del BMS.

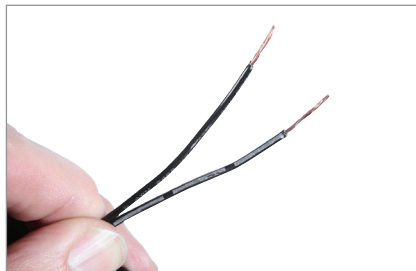
3. Inserte el cable rojo en la terminal de alimentación. (Se requiere una fuente de alimentación de 12 V a 24 V)
4. Inserte el cable negro en la terminal de tierra.

⚠ ADVERTENCIA

La tierra debe estar conectada al controlador del BMS antes de poner en operación el sensor de inundación.

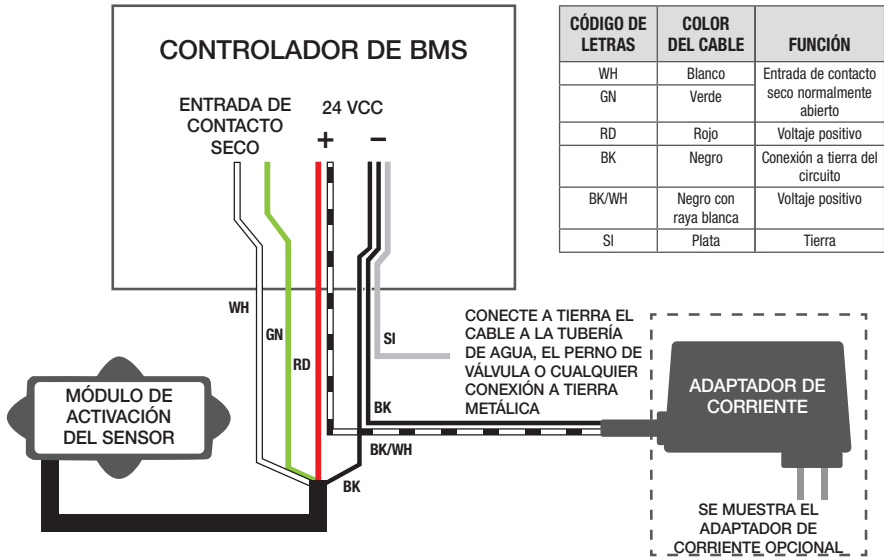
Para usar el adaptador de alimentación de 24 V CC opcional

Distinga el hilo positivo del negativo. El cable positivo tiene rayas blancas y debe insertarse en la terminal de alimentación; el cable negativo, en la terminal de tierra.



1. Conecte el cable del adaptador de corriente positivo (negro con raya blanca) al cable rojo del cable del módulo de activación y luego inserte los cables en la terminal de alimentación.
2. Conecte el cable del adaptador de corriente negativo (negro sin raya) al cable negro del cable del módulo de activación y al cable a tierra (si es necesario), y luego inserte los cables en la terminal de tierra.
3. Conecte el adaptador de alimentación a una toma de corriente de 120 V CA, 60 Hz con protección GFI.

El LED del sensor de inundación se observa verde fijo cuando la unidad está lista.



Garantía limitada: Watts (la "Compañía") garantiza que cada producto está libre de defectos en los materiales y la mano de obra en condiciones de uso normal en el período de un año a partir de la fecha de envío original. En caso de que tales defectos se presenten dentro del período de garantía, la Compañía, a su criterio, reemplazará o reacondicionará el producto sin cargo alguno.

LA GARANTÍA ESTABLECIDA EN ESTE DOCUMENTO SE OTORGA EXPRESAMENTE Y ES LA ÚNICA GARANTÍA OTORGADA POR LA COMPAÑÍA CON RESPECTO AL PRODUCTO. LA COMPAÑÍA NO OTORGA NINGUNA OTRA GARANTÍA, EXPRESA NI IMPLÍCITA. POR ESTE MEDIO, LA COMPAÑÍA RENUNCIA ESPECÍFICAMENTE A TODAS LAS DEMÁS GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUIDAS, ENTRE OTRAS, LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.

El recurso descrito en el primer párrafo de esta garantía constituirá el único y exclusivo recurso por incumplimiento de la garantía, y la Compañía no será responsable de ningún daño incidental, especial o consecuente, incluidos, entre otros, la pérdida de ganancias o el costo de reparación o reemplazo de otros bienes dañados si este producto no funciona correctamente, otros costos resultantes de cargos laborales, retrasos, vandalismo, negligencia, contaminación causada por materiales extraños, daños por condiciones adversas del agua, productos químicos o cualquier otra circunstancia sobre la cual la Compañía no tenga control. Esta garantía quedará anulada por cualquier abuso, uso indebido, aplicación incorrecta, instalación o mantenimiento inadecuados o alteración del producto.

Algunos estados no permiten limitaciones respecto a la duración de una garantía implícita, y algunos estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes. Por lo tanto, las limitaciones anteriores pueden no aplicarse a usted. Esta garantía limitada le otorga derechos legales específicos y es posible que tenga otros derechos que varían de un estado a otro. Debe consultar las leyes estatales vigentes para determinar sus derechos. **EN LA MEDIDA QUE SEA CONSISTENTE CON LAS LEYES ESTATALES VIGENTES, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA QUE PUEDA NO SER RENUNCIADA, INCLUYENDO LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, TIENEN UNA DURACIÓN LIMITADA A UN AÑO A PARTIR DE LA FECHA DE ENVÍO ORIGINAL.**



EE. UU.: T: (978) 689-6066 • Watts.com

Canadá: T: (888) 208-8927 • Watts.ca

América Latina: T: (52) 55-4122-0138 • Watts.com